

無機質コーティング材

セラマックスRH10

【コンクリート面・鋼材等 落書き貼紙防止 上塗り塗料(クリアー)】

セラマックスRH10は無機質コーティング材です。
超撥水性の塗膜を形成し、「落書きがし難い」機能を有し、また対紫外線に対して安定なシリコンを含有しており、高耐候性、光沢保持性に優れたコーティング材です。
防汚性、汚染除去性においても、有機質塗料と比較して優れた性能を発揮します。

■特長

- 1. 汚染除去性** 鉛筆硬度3Hを有し、ラッカースプレーによる落書き汚染除去性に優れます。
(リモネン、ガムテープ、溶剤等で簡単に落書きが除去できます。)
- 2. 防汚性** 接触角が110°以上あり、超撥水性、撥油性を有し、汚染物質の付着が少なく、付着物が除去し易い膜を形成します。帯電性が低いので、汚染物質が付着し難い。
- 3. 落書き再発防止** ガラス質の膜を形成するため、超撥水性、撥油性により、ラッカースプレーで絵や文字が書き難い為、落書き再発防止に効果が期待できる。
- 4. 超耐候性** 耐チョーキング(白亜化)性において、20年以上の耐紫外線耐久性があります。
- 5. 不燃性** 完全硬化後はガラス質に近い塗膜を形成し不燃性を呈します。

■用途

- ・落書き・貼り紙防止(RH工法)の上塗り材

■落書き・貼り紙防止(RH工法) 標準仕様

1. 新設コンクリート打ち放し直塗り工法 (クリアー仕上)

工程	使用材料	標準使用量 g/m ²	希釈率 %	塗装間隔 (20°C)	塗装方法
1	素地調整	電動工具等によりバリ、剥離材、付着物等の除去、全面目粗し、清掃、墨出し			
2	下塗 セラマックスHB400S クリアー (主剤 9:硬化剤 1)	100	10~30 (専用希釈剤)	1時間~ 6時間以内	はけ ローラー
3	中塗 セラマックスHB400S クリアー (主剤 9:硬化剤 1)	100	10~30 (専用希釈剤)		
4	上塗 セラマックスRH10 クリアー (主剤 10:硬化剤 1)	50	80~100 (専用希釈剤)		

※被塗物の状態、吸い込み差により使用量が異なることがあります。

2. 既設コンクリート打ち放し直塗り工法 (クリアー・カラー仕上)

工程	使用材料	標準使用量 g/m ²	希釈率 %	塗装間隔 (20°C)	塗装方法
1	素地調整	電動工具等によりバリ、剥離材、付着物等の除去、全面目粗し、清掃、墨出し			
2	下塗 セラマックスHB400S (クリアー・指定色) (主剤 9:硬化剤 1)	150	10~30 (専用希釈剤)	1時間~ 6時間以内	はけ ローラー
3	中塗 セラマックスHB400S (クリアー・指定色) (主剤 9:硬化剤 1)	150	10~30 (専用希釈剤)		
4	上塗 セラマックスRH10 クリアー (主剤 10:硬化剤 1)	50	80~100 (専用希釈剤)		

※被塗物の状態、吸い込み差により使用量が異なることがあります。

3. 鋼材・コンクリート既設仕上げ面 落書き防止工法(クリアー・カラー仕上)

工程	使用材料	標準使用量 g/m ²	希釈率 %	塗装間隔 (20°C)	塗装方法
1	素地調整	既設仕上げ塗装面(エポキシ、ポリウレタン、ふっ素樹脂塗料)の付着物の除去、清掃			
2	下塗 セラマックスHB400S 指定色 (セラマックスHB400S クリアー) (主剤 9:硬化剤 1)	130 (100)	10~30 (専用希釈剤)	1時間~ 6時間以内	はけ ローラー
3	上塗 セラマックスRH10 クリアー (主剤 10:硬化剤 1)	50	80~100 (専用希釈剤)		

※既設塗装面はポリウレタン樹脂塗料、ふっ素樹脂塗装等2液硬化形塗料が適当です。

■概要

	品名	セラマックス RH10	色相	クリアー
塗料の種類等	塗料の種類	2液性無機質コーティング材 (混合比 主剤10 : 硬化剤1)	主要成分	シリコン樹脂
	容量	16.5kgセット (主剤15kg・硬化剤1.5kg) 4.4kgセット (主剤4kg・硬化剤0.4kg)	有効期限	6ヶ月
設計値	加熱残分	33 WT% (105°C 5H)	密度	0.94g/ml
	使用量・膜厚	標準使用量 50g/m ² ・標準膜厚 10μm	指触乾燥	20°C 1時間
	硬化時間	性能発現 約2週間	希釈率	専用シンナー80~100%
	可使用時間	(2液混合後)20°C 30分/30°C 10~15分		
塗装条件	塗装環境条件	気温:5~30°C以内 相対湿度:80%以下	塗装間隔	1時間~6時間 (24時間超の場合は目粗し)
	素地調整	前工程の塗装後、1日以上経過は目粗し	塗り重ね性	RH10の上に塗り重ねは原則不可
安全衛生	危険物分類	消防法 危険物第4類第1石油類 危険等級Ⅱ	引火点	主剤31.5°C 硬化剤10度
	労働安全衛生法	危険物(引火性の物質) 有機溶剤中毒予防規則 第2種	発火点	主剤238°C 硬化剤295°C
	※注意 使用に際して、SDS(安全データシート)を参照して下さい。			

■塗膜性能

試験項目	試験内容	結果
光沢値	60° 鏡面光沢	70±5
鉛筆硬度	三菱鉛筆	3H
接触角	接触角試験器	110°
帯電性	表面抵抗率	1.7×10 ¹⁵ Ω
付着性	基盤目テープ法(1mm角×100個)による剥離テスト	100/100
促進耐候性	サンシャインウエザオメーター(4000時間)光沢保持率	90%以上
耐汚染性	カーボンブラックにて汚染し汚染面と非汚染面との色差	ΔE=0.5以下
耐摩耗性	学振摩擦試験(W=4.9N 2cm角 500回)	異常なし
耐衝撃性	落球試験(φ1/2インチ、500g×50cm)	異常なし
耐屈曲性	φ24mmマンドレル 180° 折り曲げ	異常なし
耐アルカリ性	水酸化カルシウム飽和溶液に24時間浸漬後の塗膜状態	異常なし
耐酸性	5%硫酸水溶液を一滴滴下、24時間後の塗膜状態	異常なし
耐溶剤性	ラビングテスト(加重4.9N 10往復)MEK、ベンジン、ガソリン、エタノール、エーテル	異常なし

※ボンデ鋼板(150mm×50mm×t0.3mm)、膜厚5μm、80°C×30min乾燥、常温下2週間放置後試験

- ・湿気硬化型のため、水の混入や空気中の水分に触れないように容器の蓋をしっかりと閉じてください。
- ・塗装条件 気温5°C以上、相対湿度80%以下、結露水等がないこと。
- ・安全衛生についてはSDS等の資料を参考にしてください。
- ・所定の性能が発現するのに約2週間要します。



株式会社 セラランドアース
〒556-0004 大阪市浪速区日本橋西1-1-15
TEL06-6647-3313 FAX06-6647-3314