

## 無機有機ハイブリッドコーティング材

# セラマックスHB400S

【コンクリート面・鋼材等 落書き貼紙防止 下塗り・中塗り塗料】

セラマックスHB400Sは無機・有機ハイブリッドコーティング材です。  
紫外線に対して安定なシリコンを含有しており、高耐候性、光沢保持性に優れています。

### ■特長

1. 耐候性 シリコン樹脂を含有し、耐紫外線において、ふっ素樹脂塗料と同程度の耐久性
2. 防汚性 帯電性が低く、ふっ素樹脂塗料に比較して汚染物質が付着し難い

### ■用途

・落書き貼り紙防止塗装の下塗り、中塗り材  
※亜鉛めっき、SUS面、磁器タイル面はセラマックスHB400Aをご使用ください。

### ■落書き・貼り紙防止(RH工法)の下塗り・中塗り 標準仕様

\* 主剤は使用前に十分な攪拌をしてください。

#### 1. 新設コンクリート直塗り工法 (クリヤー仕上)

工程	使用材料	標準使用量 g/m <sup>2</sup>	希釈率 %	塗装間隔 (20℃)	塗装方法
1	素地調整	電動工具等によりバリ、剥離材、付着物等の除去、全面目粗し、清掃、墨出し			
2	セラマックスHB400S クリヤー (主剤 9:硬化剤 1)	100	10~30 (専用希釈剤)	1時間~ 6時間以内	はけ ローラー
3	セラマックスHB400S クリヤー (主剤 9:硬化剤 1)	100	10~30 (専用希釈剤)	1時間~ 6時間以内	
4	セラマックスRH10 クリヤー (主剤 10:硬化剤 1)	50	80~100 (専用希釈剤)		

※被塗物の状態、吸い込み差により使用量が異なることがあります。

※コンクリート含有成分と下塗材が反応し、黄変等の化学変化をすることがあり、施工前に試験塗装をします。

#### 2. 既設コンクリート打ち放し直塗り工法 (クリヤー・カラー仕上)

工程	使用材料	標準使用量 g/m <sup>2</sup>	希釈率 %	塗装間隔 (20℃)	塗装方法
1	素地調整	電動工具等によりバリ、剥離材、付着物等の除去、全面目粗し、清掃、墨出し			
2	セラマックスHB400S (クリヤー・指定色) (主剤 9:硬化剤 1)	150	10~30 (専用希釈剤)	1時間~ 6時間以内	はけ ローラー
	セラマックスEXプライマー (1液・白色)	200	0~10%(水道水)	3時間~ 7日以内	
3	セラマックスHB400S (クリヤー・指定色) (主剤 9:硬化剤 1)	150	10~30 (専用希釈剤)	1時間~ 6時間以内	
4	セラマックスRH10 クリヤー (主剤 10:硬化剤 1)	50	80~100 (専用希釈剤)		

※被塗物の状態、吸い込み差により使用量が異なることがあります。

※落書きがされている、劣化の大きいコンクリートは下塗り セラマックスEXプライマーを使用します。

#### 3. 鋼材・コンクリート既設仕上げ面 落書き防止工法(クリヤー・カラー仕上)

工程	使用材料	標準使用量 g/m <sup>2</sup>	希釈率 %	塗装間隔 (20℃)	塗装方法
1	素地調整	既設仕上げ塗装面(エポキシ、ポリウレタン、ふっ素樹脂塗料)の付着物の除去、全面目粗し、清掃			
2	セラマックスHB400S 指定色 (セラマックスHB400S クリヤー) (主剤 9:硬化剤 1)	130 (100)	10~30 (専用希釈剤)	1時間~ 6時間以内	はけ ローラー
3	セラマックスRH10 クリヤー (主剤 10:硬化剤 1)	50	80~100 (専用希釈剤)		

※既設塗装面はポリウレタン樹脂塗料、ふっ素樹脂塗料等2液硬化形塗料が適当です。

※被塗物の状態、吸い込み差、隠ぺい力の悪い色相等により使用量が異なることがあります。

## ■概要

	品名	セラマックス HB400S	色相	クリアー・カラー
塗料の種類等	塗料の種類	2液性無機・有機ハイブリッドコーティング材 (混合比 主剤90：硬化剤10)	主要成分	シリコン樹脂、アクリル樹脂
	容 量	15kgセット (主剤13.5kg・硬化剤1.5kg) 4kgセット (主剤3.6kg・硬化剤0.4kg)	有効期限	6ヶ月
設計値	加熱残分	50 WT% (105°C 5H)	密 度	カラー 1.2g/ml クリアー 1.0g/ml
	使用量・膜厚	カラー:標準使用量 120g/m <sup>2</sup> ・標準膜厚 20μm クリアー:標準使用量 100g/m <sup>2</sup> ・標準膜厚 15μm	指触乾燥	20°C 1時間
	硬化時間	性能発現 約2週間	希釈率	専用シンナー10～30%
	可使時間	(2液混合後)20°C 3時間		
塗装条件	塗装環境条件	気温:5～30°C以内 相対湿度:85%以下	塗装間隔	1時間～6時間 (24時間超の場合は目粗し)
	素地調整	前工程の塗装後、1週間以上経過は目粗し	施工方法	はけ、ローラー
安全衛生	危険物分類	消防法 危険物第4類第1石油類	引火点	主剤12°C 硬化剤10°C
	労働安全衛生法	危険物(引火性の物質) 有機溶剤中毒予防規則 第2種	発火点	主剤45°C 硬化剤295°C
	※注意 使用に際して、SDS(安全データシート)を参照してください。			

## ■塗膜性能

試験項目	試験内容	結果
光沢値	60° 鏡面光沢	80～90
鉛筆硬度	三菱鉛筆	3H
接触角	接触角試験器	80～90
帯電性	表面抵抗率	1.7×10 <sup>15</sup> Ω
付着性	碁盤目テープ法(1mm角×100個)による剥離テスト	100/100
促進耐候性	サンシャインウエザオメーター(1000時間)光沢保持率	80%
冷熱サイクル	60°×3時間、-20°×3時間(10サイクル)	異常なし
耐塩水噴霧	35°C 5%食塩水、500時間	異常なし
耐屈曲性	φ2mmマンドレル、180°折り曲げ	異常なし
耐衝撃性	落球試験(φ1/2インチ、500g×50cm)	異常なし
耐温水性	水道水50°C、240時間浸漬	異常なし

※ホント鋼板(150mm×50mm×t0.3mm)、膜厚15～20μm、80°C×30min乾燥、常温下2週間放置後試験

- ・湿気硬化型のため、水の混入や空気中の水分に触れないように容器の蓋をしっかりと閉じてください。
- ・塗装条件 気温5°C以上、相対湿度85%以下、結露水等がないこと。(但しセラマックスRH10は、湿度80%以下)
- ・安全衛生についてはSDS等の資料を参考にしてください。
- ・所定の性能が発現するのに約2週間要します。


**株式会社 セラアンドアース**  
株式会社セラアンドアース 大阪府  
 〒556-0004大阪市浪速区日本橋西1-1-15  
 TEL06-6647-3313 FAX06-6647-3314